

免维护的三相交流驱动电机，性能强劲且高效

紧凑的外形和更薄的车体确保操作的便捷性和灵活性

当操作舵柄保持在安全的竖直位置时，仍然可以通过慢速开关来移动车体以保持更高的空间利用率

通过对提升电机的转速控制来灵活地调节升降的速度



EJC 110n/112n/B12n

步行式电动堆垛车 (1.000/1.200 kg)

EJc n 1 系列电动堆垛机在短途搬运及3.6米提升范围内的堆垛表现相当出色。由于车身前部尺寸很小（L2），只有637毫米，因此即使是在非常狭小空间内也能灵活安全的操作。

驱动电机采用了24V三相交流技术。其高效性确保了车辆在任何情况下都能达到很高的速度和加速度——这是快速、高效搬运的最佳保证。

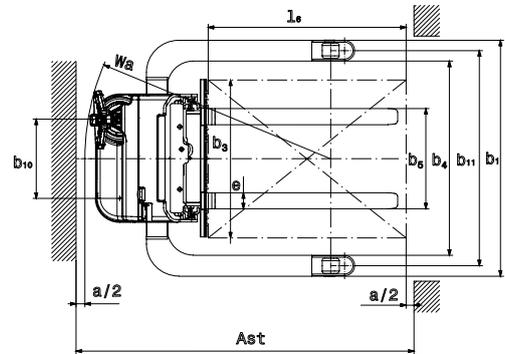
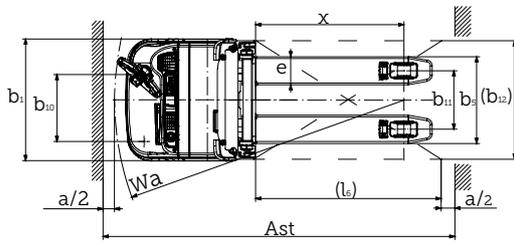
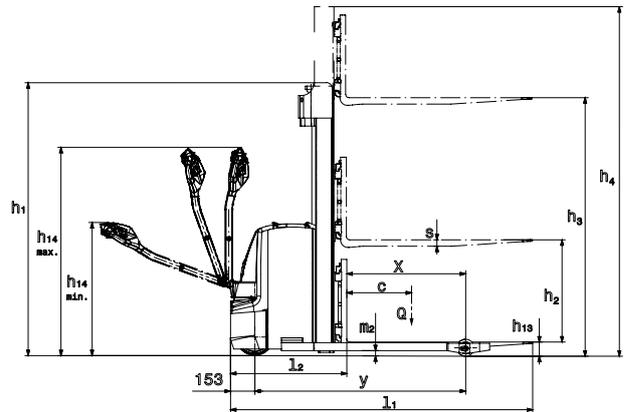
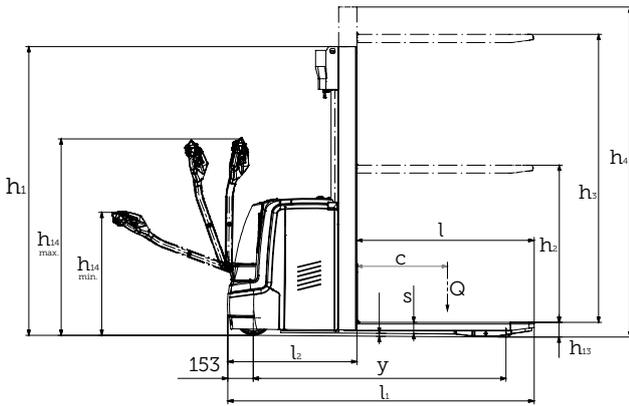
该系列车型的另一大优点是提升控制。它使操作者能够准确而灵敏地提升货

物。在狭窄通道内对较大货物的存取也更轻松。另外，当缓慢提升货物时，极低的噪音也使得操作者感觉更舒适。比例液压系统使得货物的堆、放更轻柔。

EJC 110n/112n/B12n工作所需的动力通过最大容量为160Ah的电瓶来提供。选配的内置式充电机可在任何220V的电源插座上有效、方便的充电。

对于处理特殊货物，EJC B12n将是合适的选择。

EJC 110n/112n/B12n



提升门架标准规格 EJC 110n/112n/B12n

	提升高度 h_3 (mm)	闭合门架高度 ¹⁾ h_1 (mm)	自由提升高度 h_2 (mm)	伸展门架高度 h_4 (mm)
ZT	2500	1750	100	2973
	2900	1950	100	3373
	3200	2100	100	3673
	3600	2300	100	4073

¹⁾ 提升高度到100毫米时

技术参数表 (根据VDI 2198)

				永恒力			
				EJC 110n	EJC 112n	EJC B12n	
标识	1.1	制造厂商 (简称)					
	1.2	型号					
	1.3	驱动方式		电动			
	1.4	操作方式		步行式			
	1.5	额定载荷能力	Q t	1	1,2	1,2	
	1.6	荷载中心距	c mm	600			
	1.8	前悬距	x mm	687	687	760	
	1.9	轴距	y mm	1.171	1.171	1.300	
	重量	2.1.1	自重包含电瓶重量 (参见6.5行)		kg	805 ⁴⁾	820 ⁴⁾
2.2		满载轴负荷, 前/后		kg	650 / 1.155 ⁴⁾	660 / 1.360 ⁴⁾	827 / 1.324 ⁴⁾
2.3		空载轴负荷, 前/后		kg	565 / 240 ⁴⁾	575 / 245 ⁴⁾	682 / 281 ⁴⁾
车轮 / 行驶装置	3.1	叉车轮胎		PU			
	3.2	前轮尺寸		mm			
	3.3	后轮尺寸		Ø 85 x 100	Ø 85 x 110	Ø 85 x 100	
	3.4	辅助轮 (尺寸)		mm			
	3.5	车轮数量, 前轮/后轮 (x = 驱动轮)		1x + 1/2			
	3.6	前轮轮距	b ₁₀ mm	510			
	3.7	后轮轮距	b ₁₁ mm	375	375	1.350	
基本尺寸	4.2	闭合门架高度		h ₁ mm	1.950 ⁴⁾		
	4.3	自由提升高度		h ₂ mm	100 ⁴⁾		
	4.4	提升高度		h ₃ mm	2.900 ⁴⁾		
	4.5	伸展门架高度		h ₄ mm	3.373 ⁴⁾		
	4.9	舵柄工作高度 (最低/最高)		h ₁₄ mm	820 / 1.310	820 / 1.310	785 / 1.305
	4.15	下降后货叉离地高度		h ₁₃ mm	85		
	4.19	总长度		l ₁ mm	1.787	1.787	1.905
	4.20	车体长度, 不含货叉长度		l ₂ mm	637	637	716
	4.21	总宽		b ₁ /b ₂ mm	800	800	1.470 / 800
	4.22	货叉尺寸		s/e/l mm	56 / 185 / 1.150	56 / 185 / 1.150	40 / 100 / 1.150
	4.25	跨货叉宽度		b ₅ mm	560	560	980
	4.32	轴距中心离地间隙		m ₂ mm	30		
	4.33	工作通道宽度, 1000x1200托盘 (1200跨货叉放置)		Ast mm	2.046 ²⁾	2.046 ²⁾	2.416 ²⁾
4.34	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200沿货叉放置)		Ast mm	2.096 ¹⁾	2.096 ¹⁾	2.416 ¹⁾	
4.35	转弯半径		W _s mm	1.383 ³⁾	1.383 ³⁾	1.475 ³⁾	
性能参数	5.1	行驶速度 (满载/空载)		km/h	6 / 6		
	5.2	起升速度 (满载/空载)		m/s	0,13 / 0,2	0,12 / 0,2	0,12 / 0,2
	5.3	下降速度 (满载/空载)		m/s	0,43 / 0,4		
	5.8	最大爬坡性能 (满载/空载)		%	8 / 16	8 / 16	6 / 13
	5.10	行车制动器		电子式			
电气系统	6.1	驱动电机功率 (S2 60分钟)		kW	1,0		
	6.2	提升电机功率 (S3 15%功率)		kW	1,7	1,9	1,9
	6.3	电瓶符合DIN 43531/35/36 A、B、C, 无		no			
	6.4	电瓶电压/额定容量K5		V/Ah	24 / 160		
	6.5	电瓶重量		kg	156	156	170
	6.6	VDI循环测试能耗		kWh/h	0,85	0,95	0,95
其它的	8.1	驱动控制类型		AC SpeedControl			
	8.4	驾驶员耳边噪音水平 根据EN 12053		dB (A)	70	70	79

1) 根据VDI 规定的对角线法: +138毫米

2) 根据VDI 规定的对角线法: +214毫米

3) 舵柄处于垂直位置 (慢速行驶)

4) 适用于二级标准门架

这张根据VDI标准2198制定的数据只标示了标准机型的技术参数, 非标的轮胎, 不同的门架及附属的装置等都会改变以上数值。永恒力保留更改以及技术更新的权利。



EJCn 即使在狭小巷道内也表现出色



30A的内置式充电机可在任意电源插座上进行充电



CanDis (选配)

新一代的三相交流电机技术

永恒力三相交流电机技术在为您提供更强大的工作能力的同时还降低了运营成本。请充分利用以下特点：

- 低能耗，高效率
- 超强的加速性能
- 行驶方向切换迅速，无停顿
- 无碳刷——驱动电机免维护

结构紧凑，操作灵活

由于前部尺寸只有637毫米，EJCn即使在极其狭小的空间内也能灵活运作。甚至在空间不够时，可将舵柄放至垂直位置进行慢速操作。

舒适存取

所有的提升和下降功能都可通过多功能舵柄控制。这样，操作者可将注意力完全集中在货物的存取上。此外，EJCn 1 系列叉车还具备另外一个

显著特点——货物的堆垛非常安全和有效：

- 通过对液压电机的转速控制实现准确和平稳的存取货物
- 通过提升控制技术使得叉车在慢速提升时只发出极低的噪音
- 通过比例液压系统对货物进行平稳的存取
- 长舵柄保证叉车与操作者之间的安全距离

实时监控

众多的监控设备与调节选项使得操控极其简便：

- 电瓶电量显示器（三色LED），配有提升切断功能
- 配备工时显示器及报告错误代码储存器的信息显示装置“CanDis”（选配）

轻松行驶

永恒力脉冲控制“Speed Control”技术使得叉车能在任何情况下安全、舒适的行驶：

- 在任何情况下，叉车始终以预先在行车开关上设定的速度行驶
- 操作者可选择3种不同的行走程序（选配）
- 在刹车时进行能力回充
- 行驶时噪音较低

超长工作时间

- 节能的三相交流技术与最高达160Ah的电瓶完美结合，保证了叉车长时操作
- 内置式（24V/30A）充电机可在任意电源插座上为湿电瓶或免维护电瓶进行充电

选配

- 电瓶电量显示器及工作小时计
- 选配的EJC B12n 通过本身的ISO货叉对不同的工况和货物实现灵活的处理。它有叉开式支撑臂和能下降到地面的锻造货叉。与平衡重叉车类似的是它能使用户拾取不同大小的托盘或封闭式托盘。